

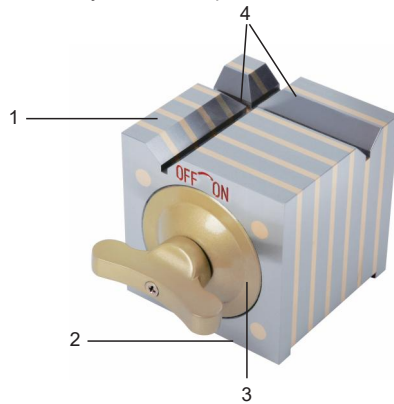


INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Cuadrado magnético con ranura en V

Código	Tamaño (LxWxH)	Fuerza magnética en ranuras en V		Fuerza magnética en la parte superior y en los laterales izquierdo y derecho		Rozsah hřídolí (Ød)
		Placa de granito	Placa de hierro fundido	Placa de granito	Placa de hierro fundido	
6539-100	100x100x100mm	30kgf	25kgf	50kgf	30kgf	5-30mm

Paralelismo y perpendicularidad de la parte superior, inferior, izquierda, derecha y trasera: 10 µm
Paralelismo y perpendicularidad de las ranuras en V con respecto a la parte superior, inferior,
izquierda, derecha y trasera: 10 µm



- 1-Parte superior
- 2-Parte inferior
- 3-Interruptor magnético
- 4-Ranuras en V

1. Posee fuerza magnética en la parte superior, a la izquierda, a la derecha y en las ranuras en V.
Se utiliza para medir el paralelismo, la perpendicularidad y el marcado de piezas de trabajo.

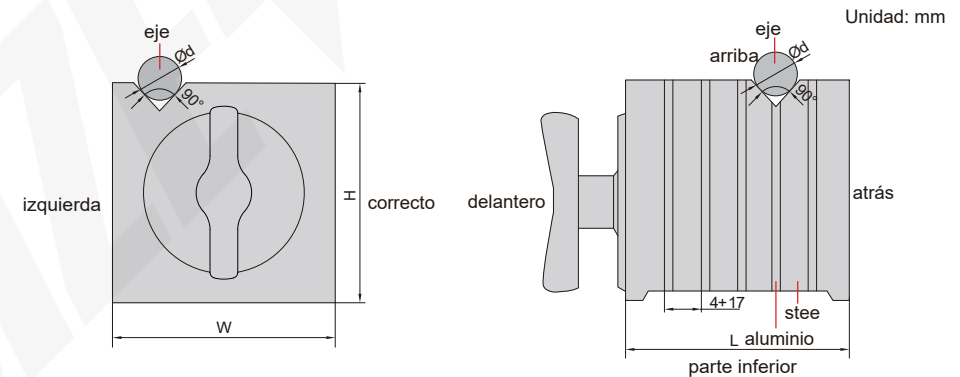
2. Funcionamiento:

--- Antes de su uso, limpie todas las superficies de trabajo de la escuadra magnética, así como la superficie de trabajo de la plataforma sobre la que se colocará la escuadra.

--- Cada superficie de trabajo de la escuadra magnética está mecanizada con precisión y puede utilizarse para posicionar la pieza de trabajo. Proporciona una referencia auxiliar perpendicular al plano de referencia (como una superficie de trabajo plana o el carril guía de una máquina herramienta) para la pieza de trabajo medida.

Al darle la vuelta, la medida obtenida es perpendicular a la superficie de trabajo de la plataforma, y se puede medir el paralelismo o la perpendicularidad.

---Coloque la pieza que se va a marcar en la ranura en V de la escuadra magnética, gire el interruptor magnético en sentido horario hasta la posición ON hasta que no se pueda girar más, y a continuación marque con el calibre de altura o el toscan. Una vez marcado, gire el interruptor magnético en sentido antihorario hasta la posición OFF hasta que no se pueda girar más, y luego retire la pieza.



3. Aviso:

---La superficie de trabajo de la escuadra magnética no está endurecida y carece de dureza.

Al utilizarla, intente colocar la pieza de trabajo en posición vertical, hacia arriba y hacia abajo

---Para evitar el desgaste, no gire la pieza de trabajo sobre la superficie de trabajo de la escuadra magnética

---Cuando no se utilice durante un periodo prolongado, se debe aplicar aceite antioxidante sobre la superficie de trabajo para evitar la oxidación

MN-6539-ES

V1